

MINAB Pac®

Förslutningsmaskiner

MINAB KTL Helautomatisk förslutningsmaskin.

Maskinen är avsedd att försluta flaskor, dunkar eller burkar.

Maskinens konstruktion är enkel och robust.
Servicebehov och stopp blir därför minimalt.

Ingående material.

Maskinens stativ är utförd i rostfritt stål.
Montageplatta i guleloxerad aluminium.
Formatdelar i aluminium.
Cylindrar: Standardcylindrar från SMC pneumatics.
Åtdragningsmotor: Servodrive.

Funktionsbeskrivning.

Kapsylerna sorteras i en vibratormatare. Detta sker **utan formatdelar**.
Kapsylerna matas sedan fram en och en i ett matarverk.
Motorn vrider ca 30° till matarverket och hämtar en kapsyl.
Flaskorna matas under tiden in i förslutningsmaskinen via en transportör.
Två klämbacker fixerar och centrerar flaskan under åtdragningsmotorn.
Vertikalcyllinder går ned samtidigt som åtdragningsmotorn startar
och drar åt kapsylen till förinställt moment.
Som standard går även påtryckningsförslutningar att producera i maskinen.
(Med för det avsedd extrautrustning kan maskinen också dra åt i förväg
pålagda triggerpumpar).
Kapsylchucken släpper och vertikalcyllindern återvänder upp. En ny
arbetssekvens kan börja.

Maskinens skydd är för sedd med en måsvingedörr vilket ger god åtkomlighet vid omställning, rengöring eller service.
Skyddet är som standard utförd i aluminium alternativt rostfritt stål med
fönster av Lexan. Skyddet kan även förses med en anslutning för Er
ventilation för utvädring av gaser.

Omställning.

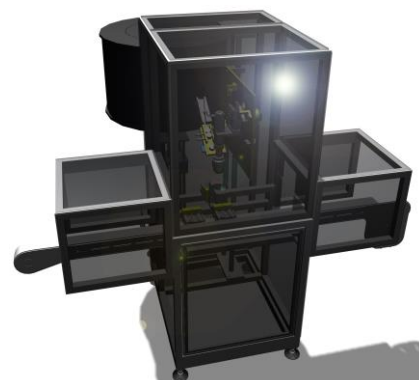
Höjdinställningar sker enkelt via linjärdon, aktuellt emballage med korrekt
monterad förslutning utgör mall.
Via displayen vid maskinen kan parametrar ställas in per format.
Dessa sparas sedan för framtida körningar i recept vilket eliminerar
"intrimningstid" vid formatbyte och säkerställer optimal drift.
Formatberoende delar är utförda i modulform vilket gör maskinen mycket snabb att
ställa om samt enkel att komplettera med tillkommande format.
Chuckar för grepp och åtdragning av förslutning tillverkas efter form på
Kapsyl, material i aluminium, rostfritt eller vulcolan.

Interface Operatör – Maskin

Som styrsystem till MINAB KTL serien har vi valt en industri PC med touchscreen.
Den ger mycket lättförståelig information. Den är enkel att hålla ren.
Flexibel för senare utbyggnad.
Windows CE som operativsystem.
Kommunikation via Ethernet vilket gör det möjligt för er att integrera den i ert nätverk.

Options / Tillbehör

Automatisk höjdinställning via drivna linjärdon.
Ljuddämparhuv för vibratormatare.
Kapsylelevator med bufferttank.
Avkänning närvaro aluminiumoblat efter förslutning.



MINAB U Karlsson AB

Postadress:
Box 12091
602 21 NORRKÖPING

Leveransadress:
Vinkelgatan 29
603 36 NORRKÖPING

Tel: 011 - 18 64 40
Fax: 011 - 13 86 23

e-mail: info@minabpac.com
Hemsida: www.minabpac.com

MINAB Pac®

Förslutningsmaskiner

Maskindimensioner.

MINAB KTL1

A	1900 mm.	Inkl. Vibratormatare Ø800
B	800 mm.	Exklusive transportör
B	3000 mm.	Inklusive transportör
C	2000 mm.	Stängd måsvingedörr
C	2600 mm.	Öppen måsvingedörr

Vikt: 400 kg.

MINAB KTL2-1

A	2100 mm.	Tot Inkl. Vibratormatare Ø800
B	1500 mm.	Exklusive transportör
B	3000 mm.	Inklusive transportör
C	2000 mm.	Stängd måsvingedörr
C	2600 mm.	Öppen måsvingedörr

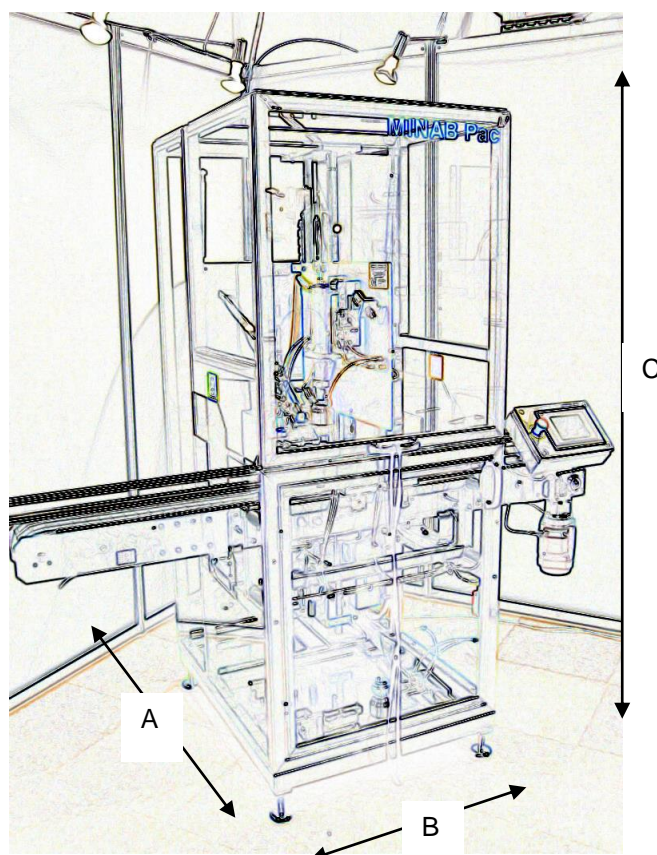
Vikt: 550 kg.

Luftåtgång: KTL1 ca 5L fri luft / förslutning.
KTL2 ca 10L fri luft / förslutning.

Luftanslutning: ½" 600kPa

El. 230V / 400V, 50 Hz.

Avsäkring: 10A / 16A



Kapsylelevator.

Dimensioner anpassas efter projekt.

MINAB U Karlsson AB

Postadress:
Box 12091
602 21 NORRKÖPING

Leveransadress:
Vinkelgatan 29
603 36 NORRKÖPING

Tel: 011 - 18 64 40
Fax: 011 - 13 86 23

e-mail: info@minabpac.com
Hemsida: www.minabpac.com