

# MINAB Pac

## Fyllningsmaskiner

### F serien.

MINAB F serien Helautomatiska fyllningsmaskiner för fyllning av flytande och halvflytande media i flaskor, dunkar och burkar. Maskinen har en enkel driftsäker konstruktion med mycket god repeterbarhet.

#### Material.

Fyllningscylindrar och övriga produktberörda delar är utförda i rostfritt syrafast stål 2343.

Stativ etc. är utfört i rostfritt 2333.

Fyllningscylindrar är henade inom tolerans 0.02

Kolvpackningar är utförda i armerad Teflon.

O-ringar är i originalutförande av Viton.

Inlopp och utloppsventiler är utförda i syrafast rostfritt stål med inslipade käglor. Som tillval finns även fullflödes 3/2-ventiler.

#### Fyllningsstationen

Rörstället sitter på en konsol för bekväm höjdställning via servo eller ratt. Det finns flera olika typer av fyllningsrör att tillgå allt för att passa er produkt och emballage.

Stativet har en skyddsbur med förreglade dörrar som omgärdar stationen.

Maskinen har ett robust utförande.

#### Mellanlagringstank.

Rymd ~ 150 L.

Material rostfritt stål SS233

Avtappningskran

Nivåvakt inkl. relä.

Inlopp valfri 1"-2"

Utlopp std . 51 mejerikoppling.

#### F-seriens olika utföranden.

Modellbeteckning.	Volymområde i ml.	Kan bestyckas med antal rör.	Kan bestyckas med vridslidventil för produkter med fasta partiklar.
F0.5	50 - 750	4 – 12	Ja
F1	120-1000	4 – 12	Ja
F2.5	400-2500	4 – 8	Ja
F5	800-5000	4 – 8	Ja
F13	10000-25000	2 – 4	Ja

**Fortsättning sida 2.**



F1 fyllningslinje monterad på SBR Honungsförmedling AB



F13 fyllningslinje monterad på Svenska Statoil AB

### MINAB U Karlsson AB

Postadress:  
Box 12091  
600 12 NORRKÖPING

Leveransadress:  
Vinkelgatan 29  
602 36 NORRKÖPING

Tel: 011 - 18 64 40  
Fax: 011 - 13 86 23

e-mail: [info@minabpac.com](mailto:info@minabpac.com)  
Hemsida: [www.minabpac.com](http://www.minabpac.com)

# MINAB Pac

## Fyllningsmaskiner

### Fortsättning beskrivning MINAB F serien.

#### Omställning.

Maskinen är designad att minimera omställningstider. Volym och produktionshastigheter ställs in automatiskt efter recept. Volymen är steglöst inställbar inom volymområdet via motor. Fyllningsrör ställs in i höjd via ratt eller servomotor beroende på utförande. I sidled ställs fyllningsrören in via mall. Avluftning av fyllningscylindrar sker även det helt automatiskt vid påfyllning från tom tank.

#### Fyllning.

Maskinen känner av att det finns emballage redo under rören. Två formatberoende klämbäckar går till och greppar emballaget varefter fyllningsrören går ned. Fyllningssekvensen börjar normalt (skummande produkt) med att produkten fylls med en första inställbar långsam hastighet tills nivån nått över fyllningsrörens utloppshål. Efter det kan maskinen gå med en ny hastighet som är optimerad för snabbast möjliga fyllning av produkten ifråga. Under denna sekvens kan man låta fyllningsrören följa med upp sakta, hela tiden strax under ytan. När fyllningen nästan är klar går fyllningssekvensen in i slutfasen då man avslutar med att fylla långsamt. Under denna sekvens står fyllningsrören still. Dessa sekvenser är inställbara per produkt och de värden man fått kan sparas per produkt för senare produktioner. Ni kan även ställa in och spara bandhastigheter och andra driftvillkor vilket gör att maskinen går med optimal hastighet och säkerhet för aktuell produkt och emballage.

#### Rengöring.

*Denna punkt är kund och produktberoende och anpassas efter aktuellt projekt. Vi reserverar oss för ändringar efter diskussion med Er. Nedan kortfattad beskrivning av standard rengöring med luft.*

Rengöringsprocessen är automatisk inga delar behöver demonteras. Tanken är utformad så att produkten rinner ned i fyllningscylindrarna. Så mycket som möjligt av produkten fylls i aktuellt format. Anslut sedan avlopps-enhet på fyllningsrör. I fyllningscylindrarna är kolven koniskt utformad så att ingen produkt kan ligga kvar på "toppen" av kolven. När kolven står i sitt övre läge samt med fyllningsrören i avlopps-enhet tillsätts tryckluft i ventilhuset. Denna luft trycker ut produkten ner i avlopp. Kolven kan även gå ned i ett läge där det är möjligt för kvarvarande produkt att rinna ut för uppsamling. Även detta under trycksättning vilket gör att endast små rester av produkten finns kvar i maskinen. Kvarvarande är T.ex. produkt som fastnat som en hinna på väggarna. För att bli av med denna hinna kan man som en option lägga till diskbollar i tank för diskning. Diskmedlet för tanken används då också för att diskning av fyllningscylindrar och rör. Materialen i maskinen klarar även het temperatur för rengöring med ånga.

#### Kommunikation.

Kommunikation mellan operatör – maskin sker via Beijer E710 Touchscreen display. Via displayen får operatören löpande information / instruktion om status på maskinen eller om någon åtgärd krävs från operatör T.ex vid omställning. Styrsystemet är utrustat med modem för fjärranslutning.



### MINAB U Karlsson AB

Postadress:  
Box 12091  
600 12 NORRKÖPING

Leveransadress:  
Vinkelgatan 29  
602 36 NORRKÖPING

Tel: 011 - 18 64 40  
Fax: 011 - 13 86 23

e-mail: [info@minabpac.com](mailto:info@minabpac.com)  
Hemsida: [www.minabpac.com](http://www.minabpac.com)